



MUTANT 100C

CONCEPT

Véhicule chenillé compact à transmission hydrostatique intégrale conçu pour évoluer sur tout type de terrain

APPLICATION

- Transport de charges importantes (900 daN)
- Porte-outils

EVOLUTION EN ZONE A RISQUE

- Commande à distance

Présentation

- Engin entièrement hydrostatique sur chenilles commandées par deux manipulateurs.
- Poste de pilotage protégé par un arceau de sécurité, équipé d'un siège baquet et d'un harnais homologués.

FICHE TECHNIQUE

DIMENSIONS STANDARD

- Longueur : 2900 mm
- Largeur : 1600 mm

MASSE

- PTV : 1400 daN
- PTC : 2300 daN

MOTEUR

- Diesel turbocompressé autorégulé
- 70 CV à 3000 tr/mn
- Cylindrée 2 litres
- Refroidi par eau

PERFORMANCES

Pente : 100 % en charge
Devers : 80 % en charge

STRUCTURE

Porteuse en acier ou aluminium

TRANSMISSIONS

Hydrostatique
Moteurs hydrauliques sur barbotins

FREINAGE

- Hydraulique par décélération
- De parking mécanique à déblocage hydraulique

OPTIONS

- Prise hydraulique
- Alternateur 220 Volts - 2,5 kWatts
- Gestion de puissance électronique
- Plateau 3400 mm x 2000 mm
- Toute demande spécifique



Contacts



EDF SIM

Services et Travaux Hélicoptés
Chemin de la croix blanche
13300 SALON-DE-PROVENCE

M. VALLEE

Tél. : 90 56 90 90 Fax : 90 56 42 10

TSI

BP 15
3, impasse du Champ Fila
38320 EYBENS Cedex

M. ARLOTTO

Tél. : 76 25 00 68 Fax : 76 25 10 46



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES MUTANT 100 C

MARQUE : T.S.I.

MODELE : MUTANT 100.C à Transmission Hydrostatique intégrale

DIMENSIONS :

- Longueur : 2600 à 3400 mm.
- Largeur : 1500 à 2000 mm.
- Hauteur :
 - 690 mm au plateau.
 - 1950 mm à l'arceau

MASSE :

- Poids à vide : 1400 Kg version acier
1100 Kg version aluminium
- P T C : 2000 Kg.

MOTEUR :

- TYPE : V.A.G. industriel ADE 9 Turbo..
- Puissance : 56 KW -76 CV à 4000 T/mm.
- Cylindrée : 1900 cc.
- Nbre de Cylindres: 4
- Refroidissement : Liquide.
- Carburant : Gas Oil.
- Consommation : 4 à 6 L / H.
- Autonomie : 6 Heures.

TRANSMISSION :

- MODE : Hydrostatique - 2 pompes à débit variable "Sauer".
- Translation : Par moteurs hydrauliques sur chaque barbotin..
- Traction: Chenilles KEVLAR.
- Direction : Hydrostatique par train à partir d'un seul manipulateur.

GESTION DE PUISSANCE: Automotive Sécurisée.

FREINAGE : Hydraulique par décélération.
Frein de parking électrique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - MUTANT 100 C suite.

PERFORMANCES :

- Vitesse : 25 Km/H .
- Pente maxi.: 100%
- Dévers maxi.: 100%
- Pivotement : 360° par inversion de chenille
- Force de traction : 2500 Kg.
- Garde au sol : 400 mm.
- Etanche : 700 mm.

OPTIONS :

- Suspension par bras oscillants.
- Commandes à distance.
- Prise de force hydraulique 700 bars.
- Relevage hydraulique AV-AR
- Treuil AV - AR.
- Alternateur 220 volts, 2,5 à 4 KW.
- Anneaux de fixation de charge.
- Eclairage encastré AV-AR.
- Prédisposition élinguage **hélicoptage**.
- Barrettes chenilles ETE - HIVER.
- Crochet de remorquage (chape + boule).
- Grillage de protection.
- Siège baquet suspendu.
- Girophare.
- Rétroviseurs.

AMENAGEMENTS SPECIFIQUES :

- Version aluminium
- Amphibie.
- Table élévatrice comprenant:
 - . Relevage à partir du sol.
 - . Rotation 360°
 - . Elévation ciseaux.
 - . Translation.
- Adaptation d'outils spécifiques.